

# BUNNAHABHAIN

## STIÙREADAIR

46,3° - 70cl

RÉFÉRENCE  
WH8636

ORIGINE  
ECOSSE

### ARÔME

Fruits  
cuits

Iodé



### PRODUIT

Parce qu'ils sont vieillis dans les chais côtiers de la distillerie, la mer marque de son empreinte tous les single malts de Bunnahabhain. Cette influence marine est très présente dans le frais et vibrant Stiuireadair (prononcer stew-rahdur). Kirstie, le master blender, a choisi des fûts de xérès de premier et second remplissage issus de différents emplacements dans les chais pour recréer une «tempête marine» dans le verre.



**NEZ**  
toffee, vanille, épices.



**BOUCHE**  
crémeuse, fruitée, saline.



**FINALE**  
longue et fruitée

### DISTILLERIE



Depuis Port Askaig, il faut parcourir une route vallonnée et venteuse, à la vue imprenable vers l'est sur le tumultueux Sound of Islay, les Paps de l'île de Jura et au nord sur l'île de Colonsay, pour rejoindre la distillerie Bunnahabhain. Son nom veut littéralement dire embouchure en gaélique, en référence à la source Margadale dans laquelle elle puise son eau. La distillerie a été construite en 1881 sur la côte pour être plus facilement approvisionnée par bateau en charbon et en orge. C'est pour cette raison que l'on trouve en face des chais un imposant quai en acier où viennent s'amarrer aujourd'hui quelques bateaux de pêche. Ne vous étonnez pas d'y trouver quelques paniers à crabes et homards. C'était à l'époque l'une des distilleries les plus modernes et massives de l'île d'Islay. L'orge y était acheminée des greniers à l'aire de maltage grâce à un système à vapeur. Ses propriétaires d'alors l'ont installée dans un des sites les plus reculés d'Écosse pour y produire un malt de caractère pour leurs blends. Le choix surprenant de ce lieu est dû à leurs bonnes relations avec la société Bulloch & Lade, également blender, qui était en train de reconstruire la distillerie Caol Ila un peu plus au sud. Alors que son style était plutôt tourbé, la production prend un virage radical en 1963 pour n'utiliser que du malt non séché à la tourbe. Néanmoins, depuis 1997, grâce à la volonté de Ian MacMillan, le master blender du groupe Burn Stewart, le malt tourbé y a fait son retour pour honorer cet illustre passé et représente environ un quart de la production actuelle, notamment pour approvisionner des marques de blend du groupe, comme par le passé, mais aussi pour le plus grand plaisir des amateurs de whisky fumé. Le stillman Robin Morton et sa quarantaine d'années d'expérience au sein de la distillerie veille alors à couler le cœur de chauffe un peu plus bas pour mieux recueillir ce caractère tourbé et huileux que l'on retrouve dans la cuvée Toiteach. Tout cela sous la supervision de son



Une expertise depuis 1980 en  
spiritueux d'exception



Un portefeuille composé de  
signatures exclusives



Réseau de distribution  
national et européen



Un service logistique  
sur-mesure